

BETON EGALIZARE
C12/15; S2; X0; Cl 1,00; Dmax 32
BETON ARMAT
C25/30; S3; XC4+XF3; Cl 0,20; Dmax 1

CARACTERISTICI FUNCTIONALE
CATEGORIA DE IMPORTANTA: D, CONFORM H.G. 766-97
CLASA DE IMPORTANTA : III, CONFORM P100-1/2013

CARACTERISTICI AMPLASAMENT

ZONA CALCUL SEISMIC CU: $a_g=0.35g$ si $T_c=0.7s$ CONF. P100-1/2013

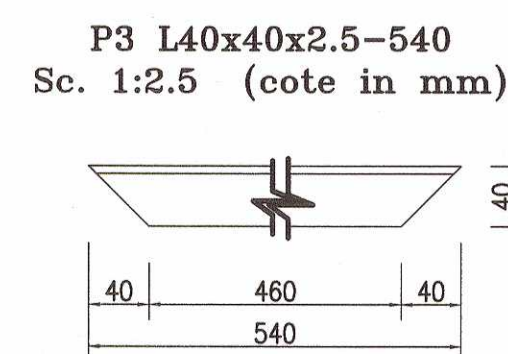
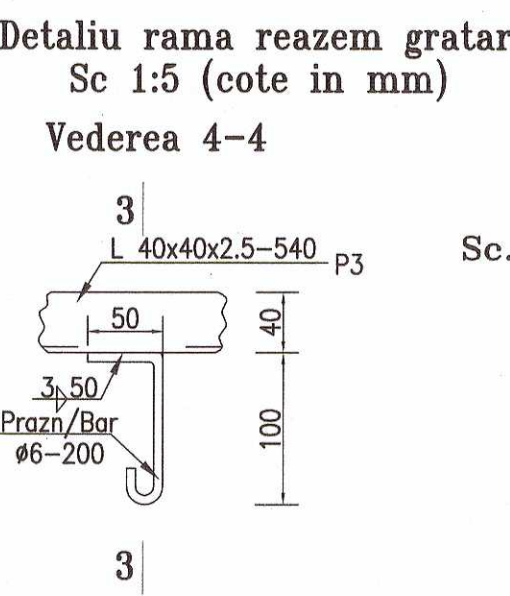
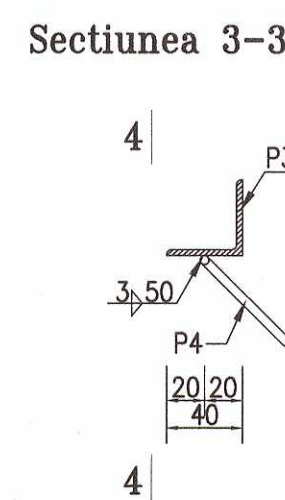
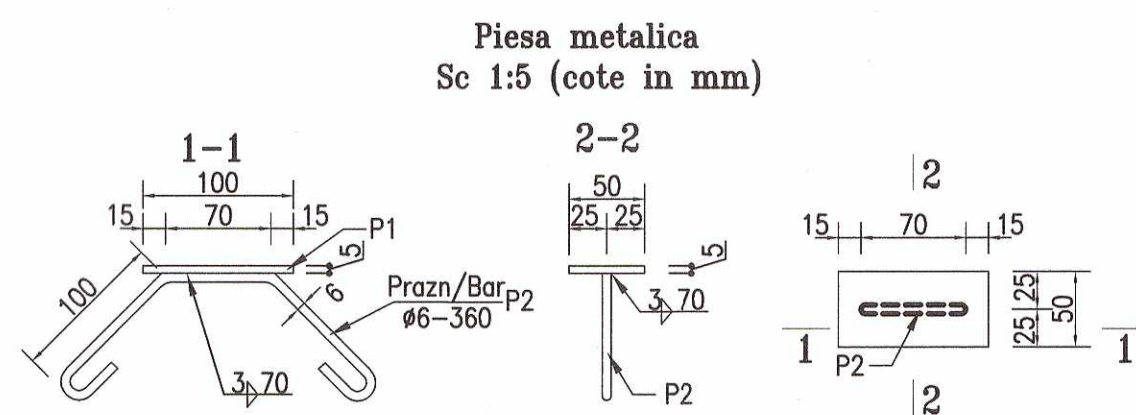
ZONA INCARCARE CARACTERISTICA CU ZAPADA PE SOL 2.0 KN/mp CONF COD CR1-1-3-2012

ZONA PRESIUNE DE REFERINTA VANT 0.4 KPa CONF. COD CR1-1-4-2012

EXTRAS DE LAMINATE - PIESE
METALICE INGLOBATE SUPT GRATARE + PIESE TRECERE

Element	Pozitie	Denumire	Desen sau STAS	Material	Dimensiuni	Nr. buc.	Pozitie pe UM	Total
Piesa Pm buc.4	P1	Placuta – Otel lat	SR EN 10058:04	S235JR	50x5–100	1	0.20	0.20
	P2	Prazn – Otel beton	438/1–2012	S255	Ø6–360	1	0.08	0.08
	Sudura ~3% Total Pm1						0.01 4buc.x0.29	0.01 Kg/buc
Piesa gratar reazem buc.1	P3	Cadru rama – Otel cornier	7836/1–80	S235J2	L40x40x2.5–540	4	0.79	3.16
	P4	Prazn – Otel beton	438/1–2012	S255	Ø6–200	4	0.05	0.20
	Sudura ~3% Total rama reazem gratar						0.10 1buc.x3.46kg/buc	0.10 Kg/buc
Piesa treacore/ Pipete crossing pina buc./pc.1	P5	Inel opritor/Stopping ring	SR EN 10029–11	S235JR	5x344x344	1	4.65	4.65
	P6	Teava/Pipe	SR EN 10219-1:2006	S235JR	Ø219.1x8–381	1	16.00	16.00
	Sudura/Weld ~3% Total						0.85 1buc x 21.30	0.85 Kg/buc

EXTRAS DE LAMINATE – GRATAR							
Pozitie	Denumire	Desen sau STAS	Material	Dimensiuni	Nr. buc.	Pozitie	
						pe UM	Total
P7	Gratar tip STACO SP-A 30x2 zincat	NORMA PRODUCATOR	S235J2	520x520	1	8.10	8.10
P8	Platbanda	SR EN 10058:04	S235J2	30x2 – 525	4	0.25	1.00
Sudura ~3%							0.27
Total gratar							1buc.x9.37Kg/buc



Nota

- La executie se vor respecta prescripiile tehnice din urmatoarele acte normative:
 - STAS 9824 / 1 – 1987 Masuratori terestre. Trasarea pe teren a constructiilor civile
 - C 83 – 1975 Indrumator pentru executarea trasarii de detalii in constructii;
 - C 169 – 88 Normativ privind executarea lucrarilor de terasamente pentru realizarea fundatiilor constructiilor civile si industriale;
 - NP 112–2014 Normativ pentru proiectarea structurilor de fundare directa, publicat prin Ordin 2352/2014;
 - NE 012/1–2007 Normativ pentru producerea betonului si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat – Partea 1: Producerea betonului, publicat prin Ordinul nr.577/2008
 - NE 012/2–2010 Normativ pentru producerea si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat – Partea 2: Executarea lucrarilor din beton: publicat prin Ordinul nr.2514/2010;
 - ± 0.00 CTA= **377.15**.
- Verificarea calitatii executiei si receptia calitativa pe faze se vor realiza in conformitate cu prevederile specifice din actele normative mentionate pentru categorii de lucrari, in special NE 012/2–2010 CAP. 11;16 si anexele C si D.
- Pe durata saparii gropilor de fundatii se vor lua masuri contra potrunderii apei din precipitatii. In cazul potrunderii accidentale a apei in gropi se va asigura colectarea si evacuarea imediata.
- Ultimul strat de pamant de circa 30 cm de la fundul gropilor se va sapa imediat inainte de executarea umpluturii.
- La atingerea cotei de fundare,se va verifica daca stratificatia intalnita corespunde cotei din referatul geotehnic.
- Confecțiile metalice inglobate reprezinta defectii de categoria B conform stas 767/0–88.
- Abateri limita conf. stas 767/0–88 si coiet de sarcini.
- Condițiile de calitate pentru debitarea si prelucrarea pieselor precum si pentru executarea si vificarea imbinarilor sudate se va incadra in categoria D de acceptare corespunzator prevederilor din normativul C150–1999.
- La uzinare piesele metalice inglobate nu se grunduiesc si nu se vopsesc, inainte de inglobare se curata cu peria de sarma si daca este cazul se degreseaza.
- Gratarele sunt zincate la cald tip Staco SP cu bara portanta 30x2 si bara de repartitie tononata.
- Protectia anticoroziva (cu exceptia gratarelor zincate din fabrica) cu sistem de vopsire a structurilor de otel pentru durabilitate medie(M) 5–10 ani si clasa de corozivitate (atmosfera) C3(conform GP121–2013 si GP111–2004 realizata cu grund expozitie 1 strat (80 µm grosime)+ 2 straturi vopsa epoxidica(2*80 µm grosime) in conformitate cu SR EN ISO 12944–5: 2008.
- Aplicarea grundului se face la uzinare pe suprafatele pregatite pentru Sa 2.5–SR EN 8501–1: 2007
- Pentru imbunatatirea lucrabilitatii betonului se adauga un aditiv intarziator de priza, fara cloruri. ⚡




DOMENIUL DE VERIFICARE - A1
CONFORM H.G.R. 925/95 SI 742/2018

(cote in m(ex: 2.50) si cm(ex: 50))

PLANURI DE REFERINTA:

NR. DESEN

NUME DESEN

1		03.2022	EMIS PENTRU CONSTRUIRE	BADEA S.	SOARE	STAN C.	
0		06.2021	EMIS PENTRU COMENTARIUL	BADEA S.	SOARE	STAN C.	
REV. Nr.	DATA	DESCRIERE		PROIECTAT	VERIFICAT	SEF PROIECT	APROBAT
SCARA: 1:50			DATA PRIMEI EDITII:	PROIECTANT			
CLIENT:				PROIECTANT:			
 S.C.CONPET S.A. STR. 1848, NR. 1 – 3 PLOIESTI, ROMANIA				 S.C. TEAM OIL S.R.L. STR. TRAIAN NR. 42 PLOIESTI, ROMANIA J29/695 din 22.08.2000			

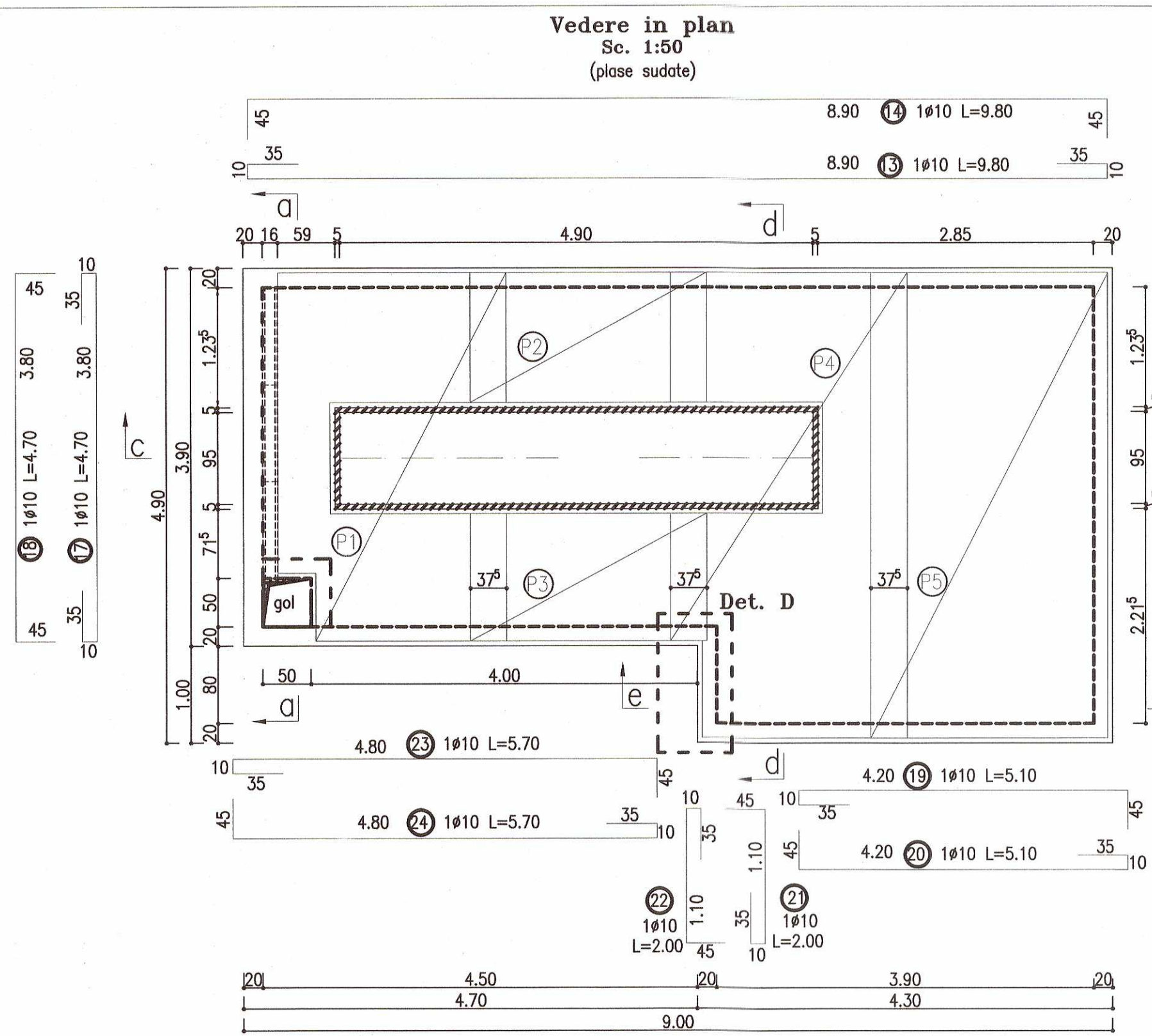
DENUMIRE PROIECT:

MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE A TITEIULUI
SLOBOZIA JUD. PRAHOVA

DENUMIRE PLAN:

PLATFORMA POMPA - COFRAJ

PROIECT NR.	FAZA	FORMAT	DESEN NR.	PAGINA. NR.	REV. NR.
1193/2019	PT+DE	1 1/2 A2	Pr1193-CS05	1/2	1



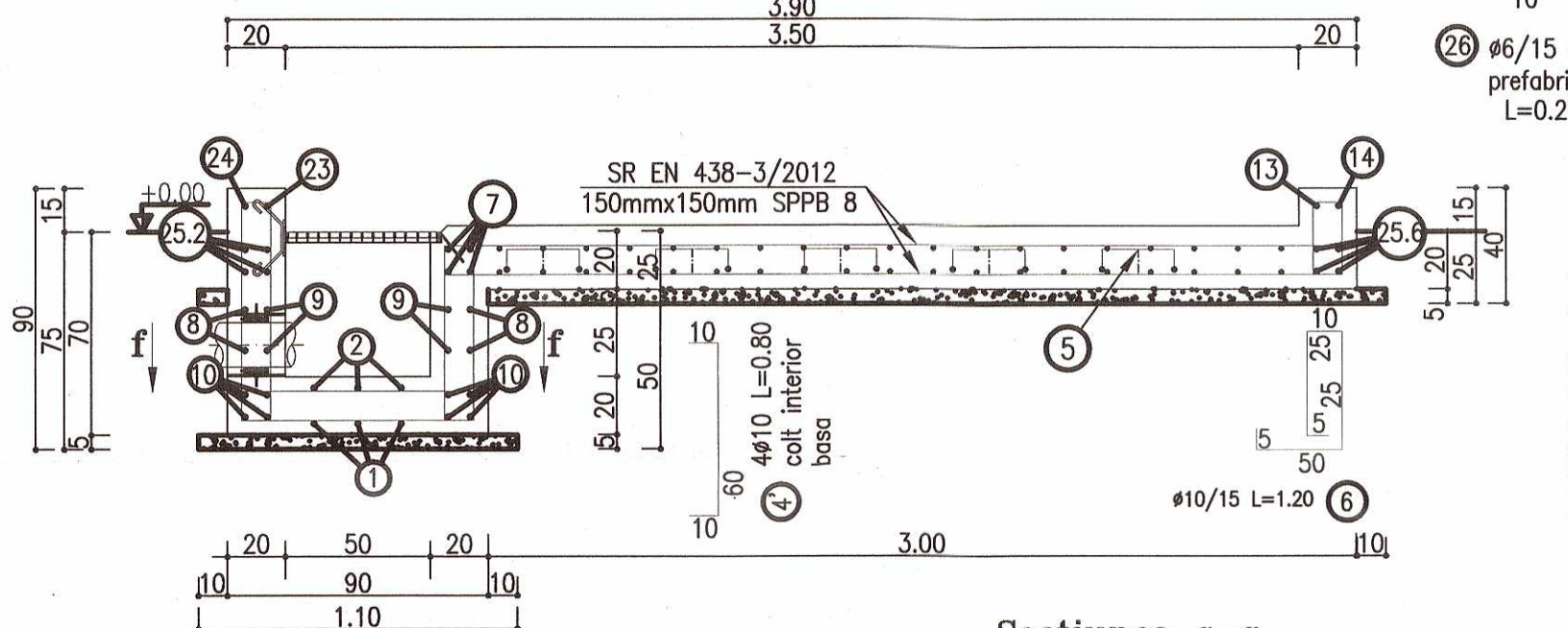
P1 Ø8/150 X Ø8/150 - 2.36x3.80
sus si jos /top and bottom
(desfasurata/developed)

P4 Ø8/150 X Ø8/150 - 2.45x4.80
sus si jos /top and bottom
(desfasurata/developed)

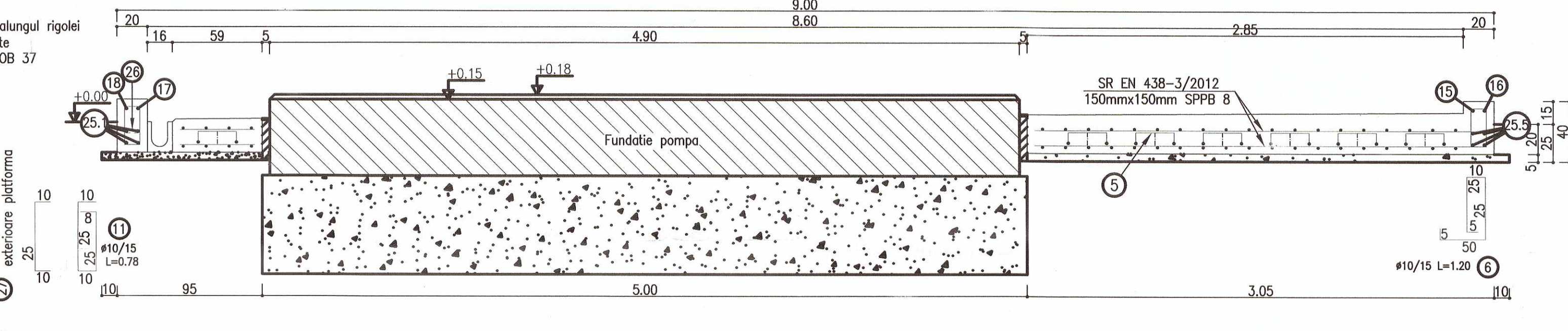
EXTRAS DE PLASE

Marca/ Mark	Tipul plasei/Mesh type	Dimensiuni/ Dimensions(m)		Aria plasei/Mesh area (mp)	Masa pe mp/ Weight per sm (Kg)	Nr. Plase/Me sh pcs.	Masa/Weight (Kg)	
		B	L				Pe plasa/ By mesh	Total
P1	8x150/8x150	2.36	3.80	8.97	5.37	2	48.16	96.32
P2	8x150/8x150	1.335	2.450	3.27	5.37	2	17.56	35.13
P3	8x150/8x150	1.315	2.450	3.22	5.37	2	17.30	34.60
P4	8x150/8x150	2.45	4.800	11.76	5.37	2	63.15	126.30
P5	8x150/8x150	2.450	4.800	11.76	5.37	2	63.15	126.30

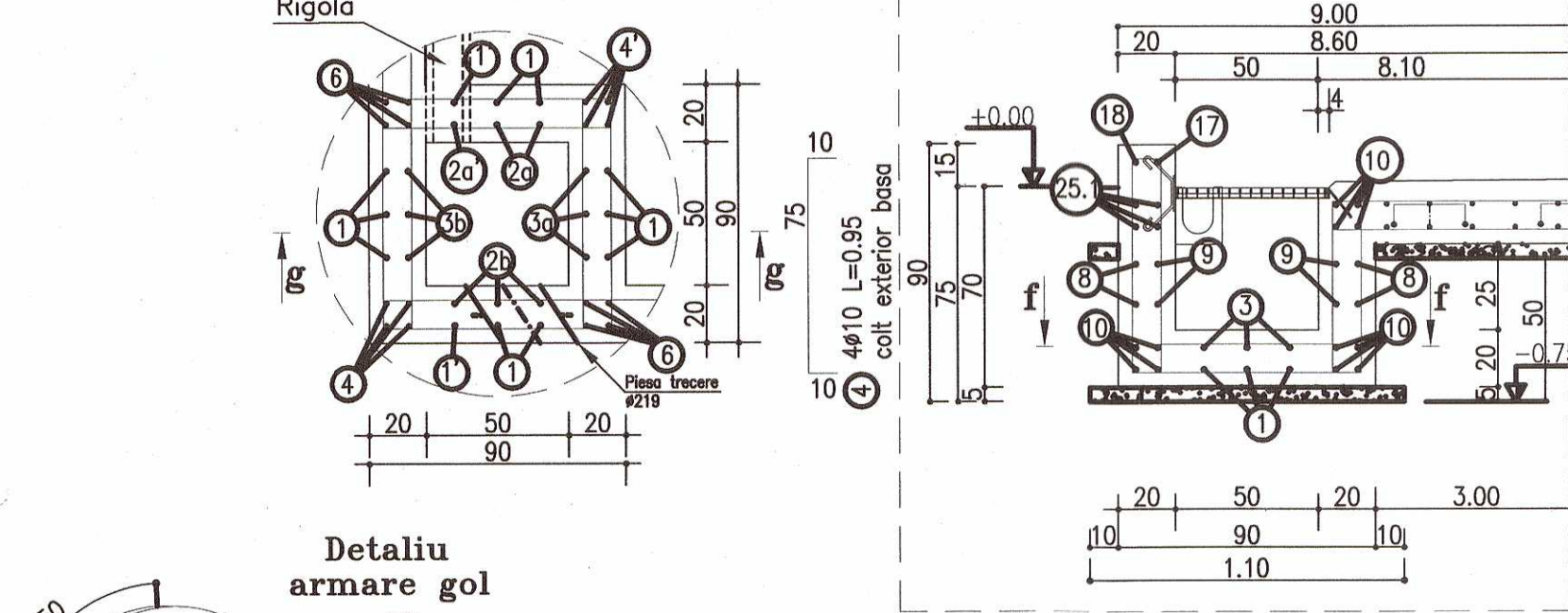
Sectiune a-a scara 1:25



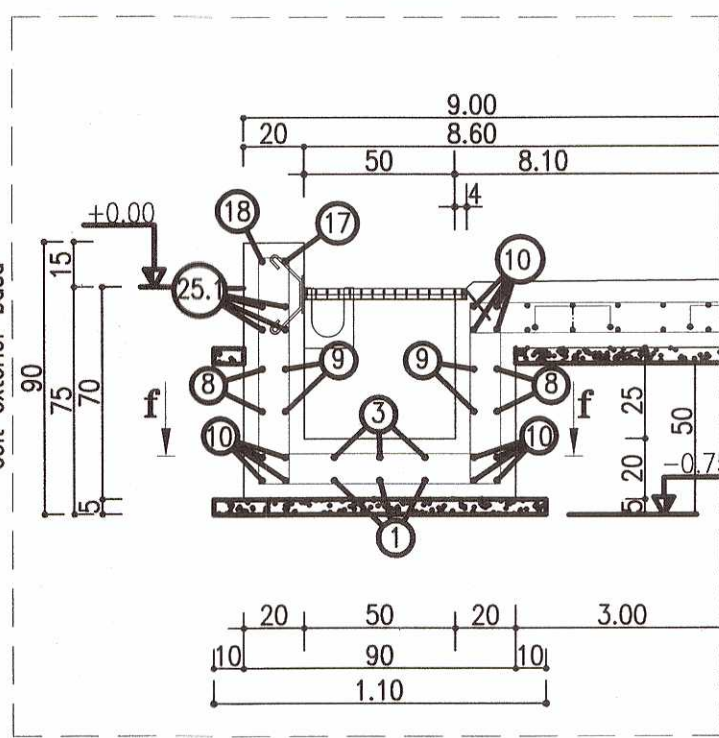
Sectiune c-c scara 1:25



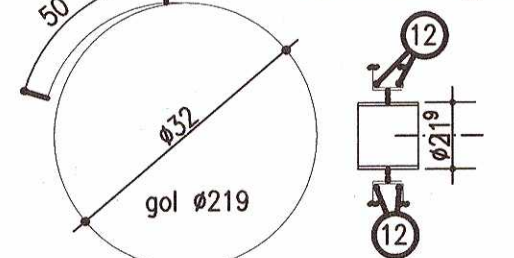
Sectiunea f-f Sc. 1:25



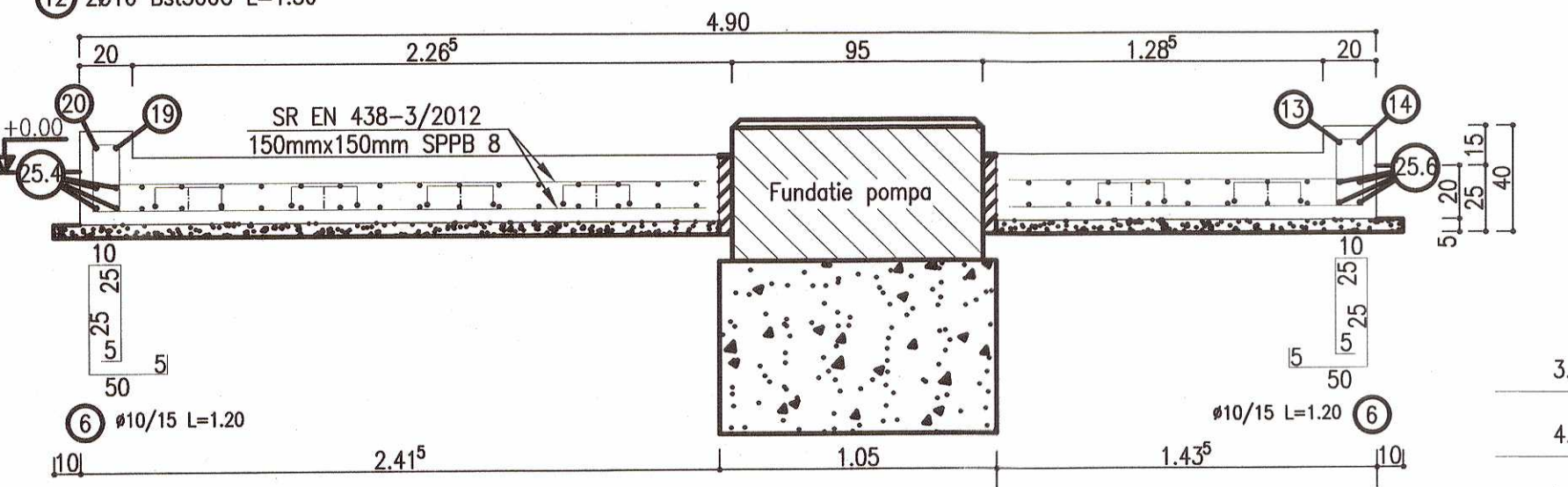
Sectiunea g-g Sc. 1:25



Detaliu armare gol



Sectiune d-d scara 1:25



EXTRAS DE PLASE SUDATE

3Ø10/m²(84buc) L=0.85
DISTANTIER

reazema pe plasa inferioara

Schema fasonare bare marca 25

- 3.80 25.1 Ø10 L=3.80
- 4.80 25.2 Ø10 L=4.80
- 1.10 25.3 Ø10 L=1.10
- 4.20 25.4 Ø10 L=4.20
- 4.80 25.5 Ø10 L=4.80
- 8.90 25.6 Ø10 L=8.90

Nota

- La executie se vor respecta prescriptiile tehnice din urmatoarele acte normative:
- NE 012/1-2007 Normativ pentru producerea betonului si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat - Partea 1: Producerea betonului, publicat prin Ordinul nr.577/2008
- NE 012/2-2010 Normativ pentru producerea si executarea lucrarilor din beton, beton armat si beton precomprimat - Partea 2: Executarea lucrarilor din beton: publicat prin Ordinul nr.2514/2010;
- ST 009-2011 Specificatie tehnica privind produse din otel utilizate ca armaturi;
- Verificarea calitatii executiei si receptia calitativa pe faze se vor realiza in conformitate cu prevederile specifice din actele normative mentionate pentru categorii de lucrari, in special NE 012/2-2010 CAP. 11;16 si anexele C si D.
- Acoperirea cu beton :
- * minim 50 mm (cu exceptia plaselor sudate unde acoperirea este min 35mm)
- *** Barele care sunt intrerupte din cauza golurilor prin pereti, au cârlige de 90° fixate prin puncte de sudura de inelul opritor al piesei de trecere.

EXTRAS DE ARMATURI

Marca /Mark	Ø	Nr. de bare/ No. pcs.	Lungimea barei/Bar length	Total lungime pe Ø si marci/total length per Ø and mark		
				OB37		
				Ø6	Ø8	Ø10
1	10	5	2.35			11.75
2	10	3	1.00			3.00
2a	10	2	0.75			1.50
2a'	10	1	0.60			0.60
2b	10	3	0.90			2.70
3	10	3	0.96			2.88
3a	10	3	0.75			2.25
3b	10	3	0.90			2.70
4	10	4	0.95			3.80
4'	10	4	0.80			3.20
5	10	84	0.85			71.40
6	10	148	1.20			177.60
7	10	4	0.50			2.00
8	8	2	3.35		6.70	
9	8	8	0.75		6.00	
10	10	20	0.80			16
11	10	18	0.78			14.04
12	10	2	1.50			3
13	10	1	9.80			9.8
14	10	1	9.80			9.8
15	10	1	5.70			5.7
16	10	1	5.70			5.7
17	10	1	4.70			4.7
18	10	1	4.70			4.7
19	10	1	5.10			5.1
20	10	1	5.10			5.1
21	10	1	2.00			2
22	10	1	2.00			2
23	10	1	5.70			5.7
24	10	1	5.70			5.7
25	10	24	1.10÷8.90			110.4
26	6	18	0.25	4.50		
27	10	12	0.45			5.4
Total lungimi pe Ø/Total lengths per Ø [m]				4.50	12.70	500.2
Mase pe metru linar /Weight per linear metre [kg/m]				0.222	0.395	0.617
Masa totala pe Ø/Total weight per Ø [kg]				1.00	5.0	308.6
Masa totala pe tip otel /Total weight per steel type[kg]				6.0		308.6

DOMENIUL DE VERIFICARE - A1
CONFORM H.G.R. 925/95 SI 742/2018

(cote in m(ec.250) si cm(ec.50))

PLANURI DE REFERINTA:

NR. DESEN NUME DESEN

1	03.2022	EMIS PENTRU CONSTRUCTIE	BADEA S.	SOARE L.	STAN C.	MAN J.C.
0	06.2021	EMIS PENTRU COMENTARII	BADEA S.	SOARE L.	STAN C.	MAN J.C.
REV. NR.	DATA	DESCRIERE	PROIECTAT	VERIFICAT	SEF PROIECT	APROBAT
SCARA: 1:50			PROIECTANT			
CLIENT:			PROIECTANT:			
S.C.CONPET S.A. STR. 1848, NR. 1 - 3 PLOIESTI, ROMANIA			S.C. TEAM OIL S.R.L. STR. TRAIAN NR. 42 PLOIESTI, ROMANIA J29/695 din 22.08.2000			

DENUMIRE PROIECT: MODERNIZAREA STATIEI DE POMPARE A TITEIULUI SLOBOZIA JUD. PRAHOVA

DENUMIRE PLAN: PLATFORMA POMPA - ARMARE

PROIECT NR.	FAZA	FORMAT	DESEN NR.	PAGINA. NR.	REV. NR.
1193/2019	PT+DE	A1	Pr1193-CS05	2/2	1

DETALIU DE FASONARE A ARMATURII/REBAR BENDING DETAIL

Diametrul domului "D"	
Diametrul barei	Diametrul domului in cazul ciocurilor si buclor
Ø ≤ 16mm	4Ø
Ø ≥ 16mm	7Ø

BETON EGALIZARE
C12/15; S2; X0; Cl 1,00; Dmax 32
BETON ARMAT
C25/30; S3; XC4+XF3; Cl 0,20; Dmax 16
ARMATURI: OB37 (S255); BS1500C(S500)
PLASE SUDATE: SPPB(S460)

CARACTERISTICI FUNCTIONALE

CATEGORIA DE IMPORTANTA: D, CONFORM H.G. 766-97
CLASA DE IMPORTANTA : III, CONFORM P100-1/2013

CARACTERISTICI AMPLASAMENT

ZONA CALCUL SEISMIC CU: ag=0.35g si Tc=0.7s CONF. P100-1/2013
ZONA INCARCARE CARACTERISTICA CU ZAPADA PE SOL 2.0 KN/mp CONF. COD CR1-1-3-2012
ZONA PRESIUNE DE REFERINTA VANT 0.4 KPa CONF. COD CR1-1-4-2012